

MANUAL TÉCNICO MENEGOTTI

CORTADORA DE PISOS

MCP-93 | MCP-195

40860334 - Cortadora de Pisos MCP 93 C/Motor Menegotti 200 6,5HP

40860335 - Cortadora de Pisos MCP 93 C/Motor Honda GX160 5,5HP

40860391 - Cortadora de Pisos MCP195 C/Motor Menegotti 390 13.0HP

40860336 - Cortadora de Pisos MCP195 C/Motor Honda GX390 13HP

Observação: Não acompanha disco de corte.

QR-Code:



Aponte a câmera do seu celular ou tablet para acessar os manuais técnicos e catálogos de peças online.

www.sites.google.com/view/menegotti-engenharia-docs

Atenção:

Antes de operar o equipamento **Menegotti**, faça a leitura deste **manual técnico**, onde o mesmo irá informar e instruir o operador sobre o funcionamento do produto. Assim, você evita possíveis acidentes de trabalho e manutenções prematuras do equipamento.



MENEGOTTI[®]
MÁQUINAS PARA CONSTRUÇÃO CIVIL

Parabéns, você acaba de adquirir um produto Menegotti!

Com a mais alta qualidade, projetado e construído especialmente para servir você na medida de sua necessidade.

Este manual foi elaborado para proporcionar-lhe as informações e as instruções necessárias para a utilização e manutenção de nosso produto, além de apresentar-lhe os dados referentes às suas características técnicas.

Antes de colocar o produto em funcionamento pela primeira vez, leia com atenção as informações aqui contidas.

A durabilidade do seu produto depende somente da maneira de como ele é tratado em serviço (operação) e o funcionamento satisfatório é resultado do seu trabalho cuidadoso, feito com regularidade.

A Menegotti está preparada para oferecer-lhe toda assistência técnica necessária, assim como, atender a sua necessidade nas peças de reposição.

Bem-vindo, você faz parte da grande “família de clientes” Menegotti.

Departamento de Pós-venda
e Assistência Técnica MENEGOTTI.

Atenção: Para melhor comodidade, guarde e conserve este manual em local apropriado para que possa ser consultado sempre que necessário.

Índice

A Empresa.....	03
O Produto.....	03
Informações de Segurança.....	03
Especificações Técnicas.....	06
Operação da Máquina.....	07
Transporte e Armazenamento.....	10
Manutenção da Máquina.....	11
Solução de Problemas.....	14
Garantia do Produto.....	15
Termo de Garantia.....	15

A Empresa

Queremos CONSTRUIR bons negócios com você!

A Menegotti é uma empresa genuinamente brasileira, com sede em Jaraguá do Sul, Santa Catarina e presente em mais de 40 países. Reconhecida por desenvolver um completo mix de produtos, nas linhas Prime e Pro, que proporcionam maior produtividade na obra e rentabilidade aos negócios.

- Linha PRIME - Obra da economia: Com produtos feitos para atender obras mais econômicas, com ótimo desempenho e baixa manutenção.
- Linha PRO - Obra de profissional: Máquinas projetadas para uso profissional em obras de pequeno a grande porte, que exigem alta produtividade, segurança e rentabilidade.

Nossa marca é referência de qualidade no segmento de construção civil, sendo líder nacional em vendas de betoneiras. Somos a Menegotti Máquinas para Construção Civil, empresa do Grupo Menegotti e queremos oferecer a você o que temos de melhor, pois evoluir é nossa marca registrada.



O Produto

A Cortadora de Pisos é uma máquina utilizada com o objetivo principal de corte plano, sendo ideal tanto para o corte de concreto (úmido ou curado, com ou sem reforços de aço) como para asfalto. A serra utilizada nesta máquina é utilizada para trabalhos de corte que exigem precisão, incluindo pisos, calçadas, passarelas, rampas e outras aplicações.

- **A Menegotti se reserva ao direito de realizar alterações nos produtos sem aviso prévio. As ilustrações podem incluir equipamentos e acessórios opcionais, que podem não estar incluídos em todo equipamento padrão. Caso alguma informação neste manual não esteja consistente com o produto físico, considerar o produto atual e o manual apenas como referência.**

Para informações mais atualizadas basta acessar nosso site: <https://sites.google.com/view/menegotti-engenharia-docs>, ou utilizar o QR code contido na capa deste manual.

Informações de Segurança

Este equipamento, se não observado as recomendações de segurança apresenta riscos de queimaduras, intoxicação, cortes e amputações.

Esse manual contém notas, cuidados e advertências que devem ser seguidas, para evitar a possibilidade de uso inadequado, danificar a máquina ou danos pessoais.

NOTAS: Contém informações adicionais de importantes procedimentos.

CUIDADO: Fornecem informações importantes para prevenir erros que possam danificar a máquina ou os seus componentes.

⚠️ ADVERTÊNCIAS: Alertam sobre condições ou práticas que podem levar a ferimentos pessoais ou até mesmo a morte!

Segurança operacional:

Para o funcionamento seguro do equipamento é necessário que o operador esteja treinado ou habilitado. O equipamento operado indevidamente, ou por pessoas não autorizadas, pode ser perigoso. O treinamento é de responsabilidade do empregador e deve ser ministrado por um profissional habilitado.



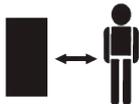
- * **NUNCA** permita que pessoas que não foram treinadas operem a cortadora;
- * **SEMPRE** leia, entenda e siga os procedimentos do Manual de Instruções antes de tentar operar o equipamento;
- * **SEMPRE** certifique-se que o operador está familiarizado com as precauções de segurança adequadas e técnicas de operação antes de usar o equipamento.



- * **NUNCA** opere o equipamento em aplicações que não sejam destinadas para o uso descrito neste manual;
- * **NUNCA** modifique ou desative as funções operacionais e de segurança;
- * **NUNCA** utilize acessórios que não são recomendados pela Menegotti para a cortadora. Pode ocasionar danos ao equipamento e/ou lesões ao usuário;
- * **NÃO** assumiremos a responsabilidade por qualquer acidente devido a modificações no equipamento. Essas alterações resultarão na perda da garantia;
- * **SEMPRE** utilize cautela e bom senso quando operar o equipamento.



- * **SEMPRE** em caso de peças danificadas ou faltantes, entre imediatamente em contato com a Menegotti pelo telefone 0800-727-8033 para reposição da mesma;
- * **SEMPRE** com a máquina desligada, efetue uma inspeção diária nas partes do equipamento. Em caso de problemas, entre imediatamente em contato com o Serviço Autorizado Menegotti.



- * **SEMPRE** certifique-se que todas as pessoas estão a uma distância segura da cortadora. Pare o equipamento imediatamente caso alguém entre na área de trabalho da mesma;
- * **SEMPRE** verifique se há peças soltas, como parafusos e porcas, antes de utilizar o equipamento.



- * **SEMPRE** tenha cuidado ao utilizar o equipamento. As peças em movimento podem causar ferimentos se entrarem em contato com o corpo;
- * **SEMPRE** desligar o motor e bloquear a máquina se for deixá-la sozinha;
- * **SEMPRE** bloquear a máquina se estiver trabalhando em uma ladeira.



- * **NUNCA** utilizar a máquina em locais fechados (sem ventilação). Os gases de escape do motor contém monóxido de carbono; a exposição ao monóxido de carbono pode causar a perda de consciência e pode levar à morte;
- * **NUNCA** ingerir combustível ou inalar seus vapores, e evitar o contato com a pele. Em caso de contato com a pele, lavar imediatamente a superfície afetada. Caso o combustível entre em contato com os olhos do operador, lavar imediatamente com água e buscar atendimento médico o mais rápido possível.



- * **SEMPRE** utilizar roupas de proteção quando estiver operando a cortadora. Utilizar óculos ou óculos de segurança, protetor auricular e sapatos de segurança;
- * **SEMPRE** mantenha, mãos, pés e roupas largas afastadas das partes móveis da cortadora;
- * **SEMPRE** utilize máscara durante as operações de corte, reabastecimento e limpeza do tanque de combustível.



- * **SEMPRE** evite contato com superfícies quentes, o contato com estas áreas podem causar queimaduras graves;
- * **SEMPRE** antes de realizar qualquer operação ou manutenção, espere o motor esfriar.

Advertências:



- * **NÃO** reabasteça o motor quando ele estiver quente ou em funcionamento;
- * **NÃO** reabasteça próximo a uma área confinada, área com faísca, chamas, fumaça ou qualquer área restrita;
- * **NÃO** derrame combustível ao reabastecer o motor. Sempre limpar qualquer derramamento de combustível.



- * **NÃO** fume ao redor ou perto da máquina. Os vapores do combustível podem causar incêndios ou explosões, ou se o combustível é derramado em um motor quente;
- * **NUNCA** opere a cortadora em uma atmosfera explosiva ou perto de materiais combustíveis. Isso pode ocasionar incêndio ou explosão, podendo causar lesão corporal grave ou até mesmo a morte.



- * **SEMPRE** recoloque a tampa do tanque de combustível após o reabastecimento;
- * **SEMPRE** verifique se há vazamentos nas mangueiras de combustível, na tampa do tanque e no tanque de combustível, antes de dar partida no motor. Não ligue a máquina se existirem vazamentos de combustível ou a tampa do tanque ou o tanque estejam soltos.



- * **SEMPRE** desligar o motor antes de adicionar ou trocar o óleo;
- * **NUNCA** ligue o motor sem o filtro de ar. Danos graves no motor podem ocorrer;
- * **SEMPRE** faça a limpeza do filtro de ar com frequência para evitar mau funcionamento do carburador.

Segurança do operador com o disco de corte:



- * **SEMPRE** use discos de corte fabricadas em aço para o uso nas cortadoras;
- * **SEMPRE** inspecionar o disco antes de utilizá-la. O mesmo não deve apresentar rachaduras, amassados, ou falhas no núcleo e/ou na borda de aço. O centro do furo do mandril deve permanecer intacto, e justo;
- * **SEMPRE** examine se as flanges do disco estão com desgaste excessivo e faça a limpeza antes de montar o disco. O disco de corte deve caber confortavelmente no eixo e montado contra as flanges interna/externa do disco.

Especificações Técnicas

ESPECIFICAÇÃO	MCP 93		MCP 195	
Código	40860335	40860334	40860336	40860391
Motor	Honda GX160	Menegotti 200	Honda GX390	Menegotti 390
Potência - HP	5,5	6,5	13	
Peso - kg	84		195	
Profundidade de corte máxima - mm	90		170	
Dimensões do disco de corte - mm	300 a 350		350 a 500	
Ajuste de profundidade	Rotação manual			
Acionamento	Manual			
Capacidade do tanque de água - L	12		40	
Dimensões (comprimento x largura x altura) - mm	1650x480x950		1800x550x1050	

Operação da Máquina

As informações a seguir mostram os procedimentos para a utilização do equipamento, desde o seu recebimento, inspeção inicial e preparo, até instruções sobre como efetuar o corte em uma superfície. Não seguir essas instruções pode colocar em risco a segurança do operador e até de pessoas que trabalham próximas a máquina. Confira a seguir o passo a passo para utilizar esse equipamento:

Recebimento da máquina:

Imediatamente após aceitar a entrega do seu novo equipamento e antes de colocar em serviço:

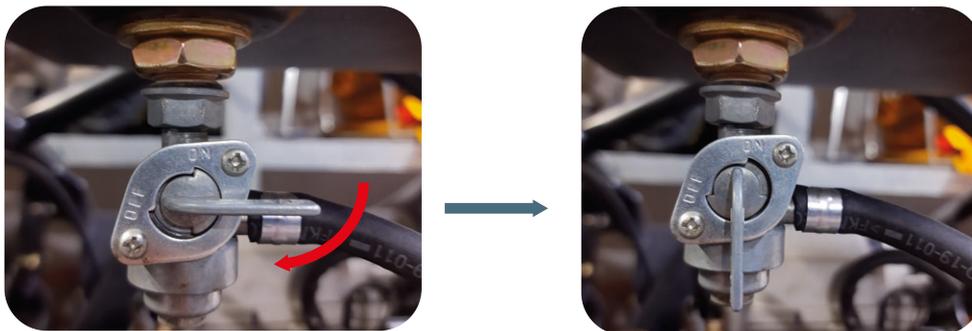
- * Leia o manual do equipamento e do motor fornecido;
- * Verifique a condição geral do equipamento (se foi danificado durante transporte e/ou entrega);
- * Verifique o nível de óleo do motor;
- * Verifique o nível de combustível;
- * Verifique e lubrifique a máquina com os lubrificantes que estão detalhados na seção '**Manutenção da Máquina**'.

Instalação do disco de corte:

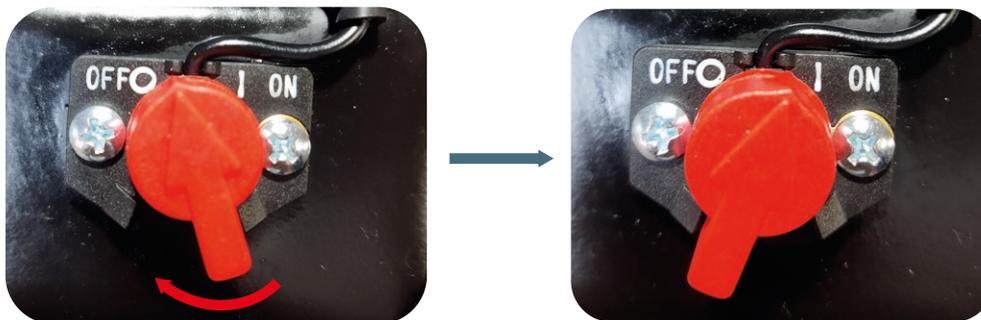
1. Certifique-se de que a vela de ignição esteja desconectada e a cortadora desligada;
2. Remova a porca do eixo do disco, e retire o flange externo do eixo;
3. Limpe quaisquer partículas estranhas nas superfícies de fixação dos flanges e na superfície de fixação do disco;
4. Coloque o disco no eixo apropriado, alinhando o pino de deslocamento do disco com o pino de acionamento no anel de fixação (caso o sistema de pino estiver disponível na máquina). Se seu disco possuir uma seta de direção giratória, posicione a seta para corte para baixo corte (aba de diamante arrastado para corte baixo);
5. Recoloque o flange do eixo do disco exterior, no eixo do disco. O pino de acionamento do anel interno deve ser projetado dentro do núcleo de acionamento no disco e dentro do anel exterior (caso o sistema de pino estiver disponível na máquina);
6. Aperte a porca do eixo do disco firmemente contra a arruela dentada e o flange externo, usando a chave inglesa fornecida;
7. Reconecte a vela de ignição ou, com a chave "on/off", conecte o cabo de alimentação de energia.

Ligando o Motor

1. Abra o registro de combustível que se encontra em baixo do tanque de combustível, movendo a chave da posição "OFF" para "ON", conforme as figuras a seguir;



2. Posicione a chave de parada do motor da posição "OFF" para a posição "ON", conforme as figuras a seguir;



3. Mova a alavanca/haste do acelerador até aproximadamente 1/4 do seu curso total (25% de aceleração), conforme a indicação na figura a seguir;



ATENÇÃO: Caso exceda esse valor (25%), há o risco de ao ligar o motor este tenha capacidade o suficiente de fazer com que a máquina funcione sem que o operador esteja preparado para iniciar as operações, fato que pode resultar em acidentes ou danos à máquina.

4. Acione o afogador, conforme as figuras a seguir;



Nota: Este pode mudar de aparência física e posição dependendo da máquina, inclusive a direção para a sua abertura ou fechamento, por isso atente-se a sinalética contendo as informações referentes às ações, movimentos e sentidos.

ATENÇÃO: A etapa 4 é válida somente em casos de partida a frio, em caso de partida quente, desconsiderar esta etapa, ou seja, **não** é necessário acionar o afogador. Nos casos em que o motor se encontra em uma “temperatura média” ao ponto de não se enquadrar em nenhuma das categorias de partida, ou seja, quente ou fria, abra o afogador de forma a ter 50% de sua atuação, logo após, basta seguir as instruções das outras etapas normalmente.

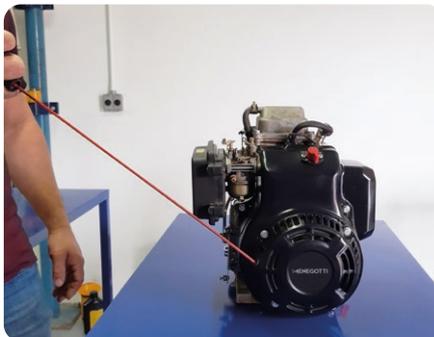
5. Puxe a haste/manípulo da partida levemente para realizar encaixe correto dos componentes internos até que esta ofereça uma leve resistência ao movimento, conforme as figuras a seguir;



ATENÇÃO: Este primeiro movimento deve ser suave para o encaixe correto dos componentes demonstrados nas figuras a seguir. Uma vez que as hastes se abrem e encaixam nas paredes limitantes, se o movimento for brusco e não contínuo, o encaixe pode não ocorrer como deveria, fato que compromete as paredes internas deste sistema, e também diminui a vida útil da corda da partida retrátil.



6. Puxe a haste/manípulo da partida de forma contínua, rápida e firme para ligar o motor;



ATENÇÃO: Tanto o movimento de puxar, quanto retornar a haste/manípulo da partida retrátil, deve ser firme e contínuo, de forma a evitar quebra de componentes internos. Para realizar o movimento correto, basta puxar a haste até a posição que oferece uma pequena resistência, o que indica o encaixe ideal dos componentes internos, e a partir deste ponto continuar o movimento de forma contínua, rápida e firme, sem movimentos bruscos, o mesmo é válido para o retorno da haste a posição inicial, ou seja, não solte a haste/manípulo enquanto a corda estiver esticada e fora do alojamento.

7. Quando o motor ligar, retorne a haste do afogador para a posição “Fechado”, e movimente a haste do acelerador até uma posição de 50 a 75% da aceleração de forma que esta seja contínua;

8. Se o motor não ligar após 3 tentativas, abra o afogador levemente para que não ocorra o afogamento e repita todo o processo de partida do motor;

9. Deixe o motor aquecer de 3 a 5 minutos antes de utilizá-lo sob carga, ou seja, em plena operação;

10. Sempre opere o motor com a haste de aceleração totalmente aberta (100%) quando a máquina/equipamento estiver em operação.

Desligando o Motor

1. Deslique o acelerador para a posição de marcha lenta;

2. Posicione o interruptor do motor na posição “0” (OFF), girando-o no sentido anti-horário;

3. Feche o registro de combustível movendo a chave de nível da torneira para a posição fechada (OFF), sendo para a esquerda.

NOTA: Estas instruções de partida são apenas orientações em geral. Consulte o manual do motor para obter instruções específicas.

Tipos de corte:

Existem 2 tipos de corte a ser utilizado com a cortadora: o molhado e o seco.

A velocidade de corte a ser usada depende inteiramente do uso do disco correto para o material a ser cortado.

Antes de iniciar:

1. Use o disco correto para as condições de corte;
2. Certifique-se de que o eixo e os flanges estejam limpos e sem danos;
3. Monte o disco e a aperte bem usando a chave inglesa;
4. Quando for corte molhado, verifique a água para a regulagem de um fluxo adequado;
5. Alinhe o ponteiro com o disco de corte da cortadora.

CUIDADO - Evite a proximidade a estruturas ou outros equipamentos. Não fazer isso pode causar lesão inadvertida ao operador ou a outras pessoas na área.

Iniciar o corte:

1. Ligue o motor e deixe-o aquecer. Todo corte é realizado em plena aceleração;
2. Alinhe o disco de corte. Se o corte for molhado, deixe a válvula de água aberta e ligue o interruptor de segurança da água;
3. Pise no pedal esquerdo até ouvir um "click", em seguida, gire a manivela de regulagem no topo da máquina para mover o equipamento para a frente e para trás. Deixar o lado direito do pedal para empurrar a máquina;
4. Abaixar o disco devagar, até o corte;
5. Corte na velocidade em que o disco permite. Se o disco subir para fora do corte, reduza a velocidade para a frente ou regule a profundidade de corte;
6. Use somente a pressão lateral suficiente no disco para que o mesmo siga a linha de corte.

O corte:

Abaixar o disco de corte a uma determinada profundidade, girando a manivela de inclinação no sentido anti-horário.

Nota: Para cortes mais profundos (100 milímetros ou mais), vários cortes devem ser feitos em passos incrementais de 40 a 50 milímetros, até que a profundidade desejada seja atingida. Empurre a cortadora firmemente para a frente usando o ponteiro frontal como um guia. Aplique pressão suficiente para que o motor trabalhe sem diminuição da velocidade. Se a máquina começar a travar, alivie a pressão e retarde o avanço até que a rotação máxima seja restaurada. Se a cortadora parar, levante o disco até sair todo para fora da linha de corte e só então reinicie o trabalho. Evite a pressão lateral excessiva ou a torção do disco durante o corte.

CUIDADO: Fique atento em situações de corte em terrenos de grande desnível. O Motor inclinado a ângulos extremos pode fazer com que o óleo entre no cabeçote do cilindro, dificultando a partida do motor.

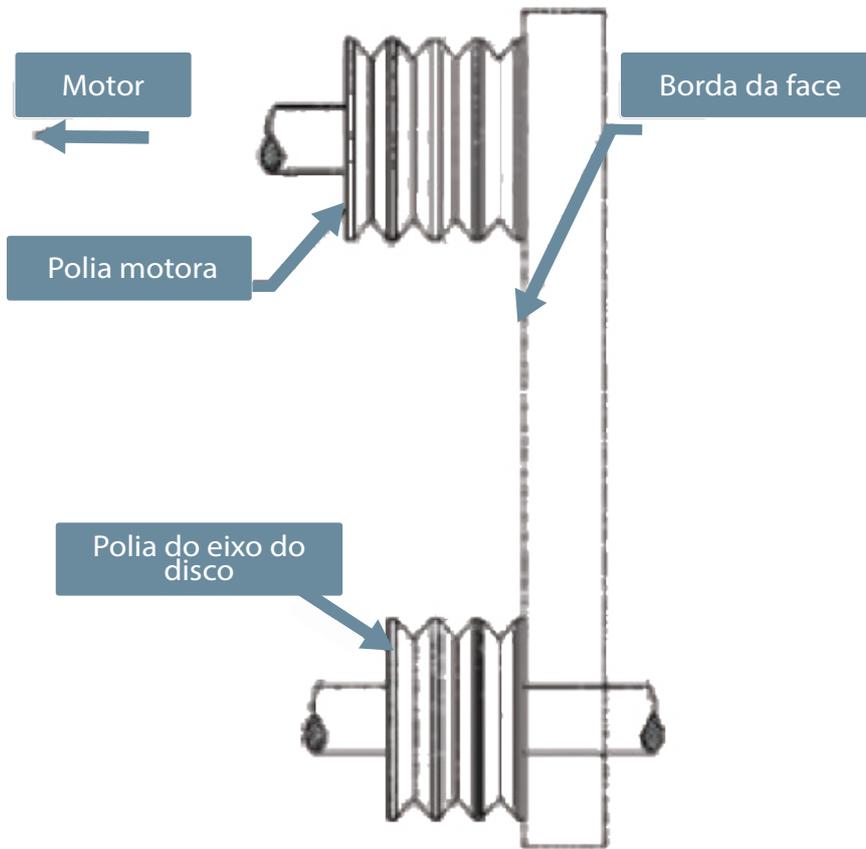
Corte a seco:

- * Nunca utilize qualquer cortadora sem as proteções de segurança no local;
- * Não exceda a velocidade máxima estabelecida para o diâmetro do disco;
- * Não force o disco na superfície que está sendo cortada: permita que a mesma corte na sua própria velocidade;
- * Não faça cortes contínuos longos;
- * Nunca corte a seco por mais de 30 segundos de cada vez. Permita que o disco esfrie;
- * Não corte ou faça ranhuras com o lado do disco, nem corte em uma curva ou um raio. Não corte a seco com discos recomendados para o corte molhado;
- * Não opere a cortadora com disco de diâmetro maior do que a capacidade da máquina.

Correias e polias:

ADVERTÊNCIA: NUNCA fazer o ajuste das correias e polias com o motor ligado.

1. A melhor tensão para uma correia-V é a tensão mínima suficiente para que ela não escorregue sob carga máxima;
2. Estique bem as correias até que fiquem firmes nas ranhuras das polias. Deixe a máquina funcionando por cerca de 5 minutos para “firmar as correias”. Coloque a carga máxima. Se as correias escorregarem, ajuste-as até que elas já não patinem mais na carga máxima. A maioria das correias novas precisam de tensão adicional depois de estarem firmadas nas polias;
3. Lembre-se, muita tensão diminui a vida útil da correia e do rolamento;
4. Verifique a tensão da correia com frequência durante o primeiro dia de operação. Depois, verifique periodicamente a tensão durante o uso e faça os ajustes necessários;
5. As duas causas mais comuns de desalinhamento das polias são:
 - a) O eixo de acionamento do motor e o eixo do disco não estão paralelos;
 - b) As polias não estão ajustadas adequadamente sobre os eixos (eixo do motor e eixo do disco);
6. Para verificar o alinhamento, use uma régua de aço;
7. Alinhe a face reta junto ao lado externo de ambas as correias e polias mostradas no desenho. Todas as polias possuem 2 parafusos de ajuste embaixo das ranhuras. Os parafusos de fixação devem ter adesivo trava rosca;
8. O desalinhamento vai aparecer como uma lacuna entre a face da polia e a borda em linha reta. Certifique-se de que não há vãos entre a polia do eixo do disco e a base da serra em ambos os lados.



Transporte e Armazenamento

Transporte:

1. Sempre desligue o motor quando transportar a máquina;
2. Certifique-se de que o dispositivo de elevação tenha capacidade suficiente para suportar a máquina (veja na placa de identificação na máquina);
3. Use o ponto de içamento ao levantar a máquina, conforme as figuras abaixo. Use também equipamentos de elevação adequados para garantir a circulação segura da cortadora;
4. As rodinhas podem ser utilizadas como opcional para o transporte de curta distância;
5. Não use as barras do punho e / ou o ponteiro da frente como pontos de elevação;
6. Nunca reboque o equipamento atrás de um veículo;
7. Certifique-se de que ambas as barras dos ponteiros estejam posicionadas adequadamente para minimizar sua exposição durante o transporte;
8. Nunca transporte a cortadora com o disco de corte montado;
9. Feche a válvula de combustível embaixo do tanque de gasolina. Vazamentos podem ocorrer se a válvula for deixada em aberto durante o transporte.



Armazenamento:

* **SEMPRE** armazenar o equipamento adequadamente quando não está sendo usado. O equipamento deve ser armazenado em local limpo, seco e fora do alcance de crianças.

Manutenção da Máquina

Manutenção com segurança:

- * **NUNCA** lubrifique os componentes ou tente fazer consertos com a máquina em funcionamento;
- * **SEMPRE** permita que a máquina fique uma quantidade adequada de tempo para esfriar antes da manutenção;
- * Conserte a máquina imediatamente e sempre troque as peças quebradas;
- * Descarte os resíduos perigosos corretamente. Exemplos de resíduos potencialmente perigosos são os filtros de óleo do motor, combustível e filtro de combustível;
- * Não use recipientes de alimentos ou de plástico para descarte de resíduos perigosos;
- * Motores a Gasolina - Para melhorar a vida útil do motor deixe-o em marcha lenta sem carga entre 2 a 5 minutos antes de desligá-lo. Quando o período de marcha lenta for concluído, use o interruptor localizado no motor e faça-o parar.

Manutenção e serviço:

- * Verifique o nível de óleo, fiação, mangueiras (ar, combustível, água) e lubrifique a máquina diariamente;
- * Repare ou substitua imediatamente todos os componentes com desgaste ou danificados;
- * Verifique se a tensão da correia de transmissão não está acima do permitido;
- * Certifique-se de que a máquina tem o conjunto completo de correias;
- * Verifique o eixo do disco, certifique-se de que o eixo e as roscas não estão desgastados, danificados ou tortos;
- * Os rolamentos do eixo do disco devem estar apertados, sem folga de um lado a outro ou para cima e para baixo;
- * Engraxe os rolamentos do eixo do disco diariamente;
- * As bordas do furo do disco devem estar limpas, livre de cortes e rebarbas. Sem desgaste de diâmetro e folga de centro;
- * O pino de acionamento não deverá estar excessivamente desgastado ou torto e livre de ranhuras;
- * Verifique se todas as proteções estão adequadas e seguras;
- * Verifique se todos os parafusos estão apertados e seguros;
- * Verifique se o filtro de ar / filtro de óleo (hidráulico ou motor) estão limpos;
- * A cada fim de expediente, passe água limpa pela bomba e limpe todos os fragmentos. Estes procedimentos prolongam a vida útil da bomba e do disco.

Lubrificantes:

- **Motor:** SAE 10W30

- **Máquina:** Graxa a base de Lítio

- * Limpar o aparelho antes de iniciar a manutenção de lubrificação;
- * Assegurar que a máquina esteja firme e nivelada ao solo antes de iniciar a manutenção;

- * Durante a lubrificação, assegurar uma limpeza rigorosa;
- * Para evitar o risco de acidentes, use a ferramenta correta para o trabalho e mantenha as ferramentas limpas;
- * A drenagem do óleo do motor é melhor realizada quando o óleo não está quente;
- * Qualquer óleo derramado deve ser limpo imediatamente;
- * Use apenas recipientes limpos para o óleo e somente óleos frescos e limpos e graxa de grau correto;
- * Água contaminada / Fluidos / Óleos / Filtros devem ser eliminados de acordo com a sua Legislação.

Planos de manutenção:

Segue abaixo algumas orientações recomendadas para uma melhor conservação e desempenho da cortadora. Recomendamos também que a manutenção do motor seja efetuada e seguida de acordo com os procedimentos descritos no Manual do Motor.

- Plano de manutenção da máquina:

Ação	Antes de cada operação	Diariamente	A cada 40 horas de operação	A cada duas semanas ou 50 horas de operação	Sempre que necessário
Inspeção visual de todo o equipamento	X				
Inspeção do disco de corte	X				
Inspeção do eixo do disco de corte	X				
Checar o nível de óleo do motor	X				
Engraxar rolamentos do eixo do disco de corte		X			
Limpar o filtro de ar		X			
Limpar os outros rolamentos do equipamento			X		
Trocar o óleo do motor				X	
Inspeccionar correias					X

- Plano de manutenção do motor:

ITEM H - Motor Honda M - Motor Menegotti		Em todas operações	Primeiro mês ou 20 Hrs	A cada 3 meses ou 50 Hrs	A cada 6 meses ou 100 Hrs	Todo ano ou 300 Hrs
Óleo do motor	Checar nível	H M				
	Trocar		H M		H M	
Óleo da caixa de redução (Tipos aplicáveis)	Checar nível	H M				
	Trocar		H M		H M	
Filtro de ar	Checar	H M				
	Limpar			H [1] M [1]	H * [1]	
	Substituir					H ** M **
Copo de sedimentos	Limpar				H M	
Vela de ignição	Checar e ajustar				H	
	Checar e limpar				M	
	Substituir					H M
Supressor de centelhas (Opcional)	Limpar				H M	
Marcha lenta	Checar e ajustar					H [2] M [2]
Folga das válvulas	Checar e ajustar					H [2] M [2]
Câmara de combustão	Limpar	H - A cada 500Hrs [2] M - A cada 300Hrs [2]				
Tanque de combustível e Filtro	Limpar				H [2]	M [2]
Tubo de combustível	Checar	H [2] e M [2] - A cada 2 anos (Substituir se necessário)				

* Carburador de ventilação interno apenas com tipo de elemento duplo;

• Tipo ciclone a cada 6 meses ou 150 horas;

** Substitua apenas o elemento filtrante de papel;

• Tipo ciclone a cada 2 anos ou 600 horas;

[1] Serviço mais frequente quando usado em áreas com muita poeira;

[2] Estes itens devem ser realizados pela assistência técnica de manutenção ou profissionais capacitados e com ferramentas apropriadas.

Solução de Problemas

PROBLEMA	CAUSA	SOLUÇÃO
DESGASTE IRREGULAR DO SEGMENTO	* Em corte molhado: Falta de água (geralmente em um lado do disco).	*Bombeie o sistema de água. *Verifique o fluxo de água em ambos os lados do disco.
	*Defeitos no equipamento também podem causar o desgaste.	*Substitua os rolamentos ruins, eixo desgastado do mandril ou eixo desalinhado.
	*Cabeçote da serra desalinhada.	*Verifique o alinhamento por perpendicularidades, tanto vertical como horizontal, no disco da cortadora.
SEGMENTO RACHADO	*O disco é muito duro para o material a ser cortado.	*Use um disco com uma liga mais mole.
O DISCO NÃO CORTA	*O disco é muito duro para o material que está sendo cortado.	*Selecione o disco apropriado para o material que está sendo cortado.
	*O disco está sem corte.	*Afie cortando materiais abrasivos macios. Se precisar afiar continuamente, o disco é muito duro para o material a ser cortado.
	*O disco não corta o material para o qual foi especificado.	*Corte o material mesmo assim. Se ela não se acomodar sozinha, afie como se fosse um disco sem corte.
CORTE REBAIXADO	*Desgaste abrasivo do núcleo ocorre mais rápido do que do segmento.	*Use água para lavar os resíduos gerados durante o corte. *Use retardador de desgaste nos núcleo.
NÚCLEO DO MANDRIL FORA DO CENTRO	*Anéis/flanges não estão devidamente apertados, permitindo o disco girar ou vibrar o eixo.	*Certifique-se de que o disco está fixado sobre um eixo de diâmetro adequado. Aperte a porca do eixo com uma chave inglesa para ter certeza de que o disco esteja seguro.
	*Anéis/flanges estão desgastados ou sujos. O disco não está devidamente fixado.	*Limpe os anéis/flanges, certifique-se de que eles não estão desgastados. Aperte a porca do mandril. *Certifique-se de que o furo do pino desliza sobre o pino de acionamento.
CENTRO DO DISCO DE CORTE DESGASTADO	*Eixo do rolamento está desgastado.	*Instale eixos de rolamento novos ou eixo do disco, conforme necessário.
	*Vibrações ocorrem porque o motor não está devidamente regulado.	*Regule o motor de acordo com o manual do fabricante do mesmo.
	*Núcleo do mandril do disco está danificado devido a uma montagem incorreta do disco.	*Não utilize o disco se o núcleo estiver desgastado ou o núcleo do mandril danificado. Contate o fabricante do disco.
	*A liga do disco é muito dura para o material.	*Troque o eixo desgastado ou a bucha de fixação do mandril.
	*Disco está escorregando, sendo desgastado mais um lado do que o outro.	*Certifique-se de que o pino de acionamento esteja funcionando. *Aperte a porca do eixo.

PROBLEMA	CAUSA	SOLUÇÃO
PERDA DO SEGMENTO	*O disco de corte está superaquecendo devido a falta de fluido refrigerante (água ou ar).	* Em corte molhado: Verificar a ligação de água. *Certifique-se de que o fluxo é adequado em ambos os lados do disco e que não existem obstruções. *Use água suficiente para arrefecer o corte. * Em corte seco: Deixe o disco de corte peridiodicamente livre para pegar ar fresco.
	*O núcleo está desgastado em decorrência de cortes rebaixados.	*Substitua os rolamentos desgastados; realinhe o eixo do disco ou troque o mandril de fixação do disco usado.
	*Anéis/flanges com defeito deixam o disco fora de alinhamento.	*Limpe o anel/flange ou troque-o se estiver abaixo do diâmetro recomendado.
	*O disco é muito duro para o material que está sendo cortado.	*Use o disco de corte especificado para o material que será cortado.
	*O disco está fora da sua circunferência, fazendo com que bata durante o movimento.	*Ao comprar os discos de corte verifique antes a velocidade do eixo para garantir que o disco esteja funcionando em uma rotação correta.
	*Tensão do disco inadequada.	*Evite torcer ou virar o disco durante o corte.
RACHADURAS NO NÚCLEO	*Disco "trepida" no corte como resultado da perda de tensão do mesmo.	*Aperte a porca do eixo do disco. *Certifique-se de que o disco esteja em velocidade adequada e que o pino da unidade esteja funcionando corretamente
	*O disco é muito duro para o material a ser cortado.	*Use um disco de corte com a liga mais mole para aliviar a tensão.
PERDA DE TENSÃO	*Superaquecimento do núcleo.	*Certifique-se de que a rotação do disco esteja correta.
	*Núcleo superaquecido em decorrência da rotação do disco no mandril.	*Verifique o fluxo, a distribuição e ligações de água.
	*Núcleo superaquecido em decorrência do material que está sendo cortado.	*Verifique o fluxo, a distribuição e ligações de água.
	*Pressão desigual fixando os anéis/flanges.	*Aperte a porca do eixo do disco de corte. *Certifique-se que o pino de acionamento está funcionando. *Alinhe correamento o disco para corte. *Anéis/flanges devem ser idênticos de diâmetro e no tamanho recomendado.
	*O disco é muito duro para o material que está sendo cortado.	*Use um disco com uma liga mais mole para diminuir a tensão.
OSCILAÇÕES NO DISCO	*O disco está sendo usado em uma serra danificada ou desgastada.	*Verifique se há rolamentos ruins, eixos tortos ou mandril de fixação desgastado.
	*O anel de encaixe está desgastado.	*Verifique se os anéis/flange estão limpos, planos e nos diâmetros corretos.
	*O disco está em uma velocidade incorreta.	*Ajuste o motor na rotação adequada.
	*Diâmetros do anel/flange não são iguais.	*Use o disco com anéis/flanges no tamanho adequado.
	*O disco está torto em decorrência de uma queda ou de torção.	*Não use disco torto. Contate o fabricante do mesmo.

Garantia do Produto

A garantia é intransferível nas condições e no prazo fixado e vigorará a partir da data de compra do produto, comprovada mediante a apresentação da nota fiscal de venda ao primeiro consumidor final. Na hora da entrega do produto o cliente deve receber as informações e orientações técnicas do mesmo, conforme o conteúdo deste manual.

Não estão, pois, compreendidos na presente garantia os defeitos originados de maus tratos, descuidos, negligências, imprudência ou imperícia, assim como qualquer conserto ou alteração de qualquer peça e/ou componente do produto. Além disso, qualquer montagem do conjunto das peças por intervenção técnica que não seja da própria fábrica ou de assistente técnico, aplicação fora do especificado, sobrecargas mecânicas ou elétricas bem como falta de fase, utilização em ambiente para os quais não foram projetadas, tensões e frequências incorretas, lubrificação incorreta, danos causados por acidentes de qualquer natureza, como inundações, vendavais, incêndios, desmoraonamentos e decorrentes do transporte.

A remoção ou qualquer alteração dos números de série, originalmente colocado no produto, tornam inviável a garantia, onde deverá obrigatoriamente ser apresentado a nota fiscal de venda e o Certificado de Garantia do produto em questão.

A garantia assumida com o presente limita-se ao reparo, troca de peças ou montagem de conjunto de peças em que, ao exame feito pelo assistente técnico autorizado Menegotti e previamente autorizado pela fábrica, verifiquemos a existência do defeito de fabricação. Esse reparo ou troca será feito no assistente técnico autorizado, correndo por conta do comprador os riscos ou despesas decorrentes do transporte de ida e de volta até o assistente técnico, sendo gratuita a mão-de-obra e peças repostas nos termos da presente garantia.

Departamento de Pós-venda e Assistência Técnica MENEGOTTI.

Termo de Garantia

Pelo presente CERTIFICADO fornecido de comprador original, a Menegotti garante contra defeitos de fabricação, pelo prazo de 6 (seis) meses, contados a partir da data de emissão da Nota Fiscal do produto ao primeiro consumidor final, sendo: os 3 (três) primeiros meses de garantia legal, e os 3 (três) últimos meses sendo garantia especial garantida pela Menegotti. Não estão incluídos na garantia deste equipamento os componentes desgastados pelo uso, tais como: rolamentos, cabo de aço, plugues elétricos, engrenagens, etc.

Esta garantia compreende a troca de peças e reparos contra defeitos de fabricação devidamente constatados pela fábrica ou assistente técnico autorizada. Este produto perderá a garantia se sofrer danos provocados por acidentes, agente da natureza, aplicação fora do especificado, ligado a rede elétrica imprópria ou submetida a grandes oscilações de energia, ou, no caso aberto por pessoa ou oficina não autorizada pela Menegotti. As despesas de frete do produto até o assistente técnico ou fábrica, correrão por conta do consumidor. A Menegotti conta com uma ampla rede de assistentes técnicos em todo o território nacional.

Para o produto que é composto com gerador elétrico e/ou motor a combustão, a garantia abrange os defeitos internos do gerador oriundos da sua fabricação. Não são cobertos pela garantia os defeitos de: sobrecarga por falta ou excesso de fase, utilização de tensão fora do especificado, carcaça quebrada ou amassada em função de descuido no transporte e/ou armazenagem, acoplamento ou energização do gerador com motor fora das especificações e defeitos gerais de mau uso e/ou instalação errada.

Cientes deste termo,

Cliente: _____
Modelo: _____ **Nº de Série:** _____
Cidade: _____ **Data:** _____

Cliente

Serviço Autorizado Menegotti

MENEGOTTI[®]

MÁQUINAS PARA CONSTRUÇÃO CIVIL

www.grupomenegotti.com
www.menegotticonstrucao.com
www.mgtmovimentacao.com.br
www.mccasaecampo.com.br

Menegotti Indústrias Metalúrgicas Ltda.

Rua: Erwino Menegotti, 381 | 89.254 000 | Jaraguá do Sul | SC | Brasil
CNPJ: 84.431.154/0001-28
Tel: +55 47 3275 8000
Fax: +55 47 3275 8001
0800 727 8033